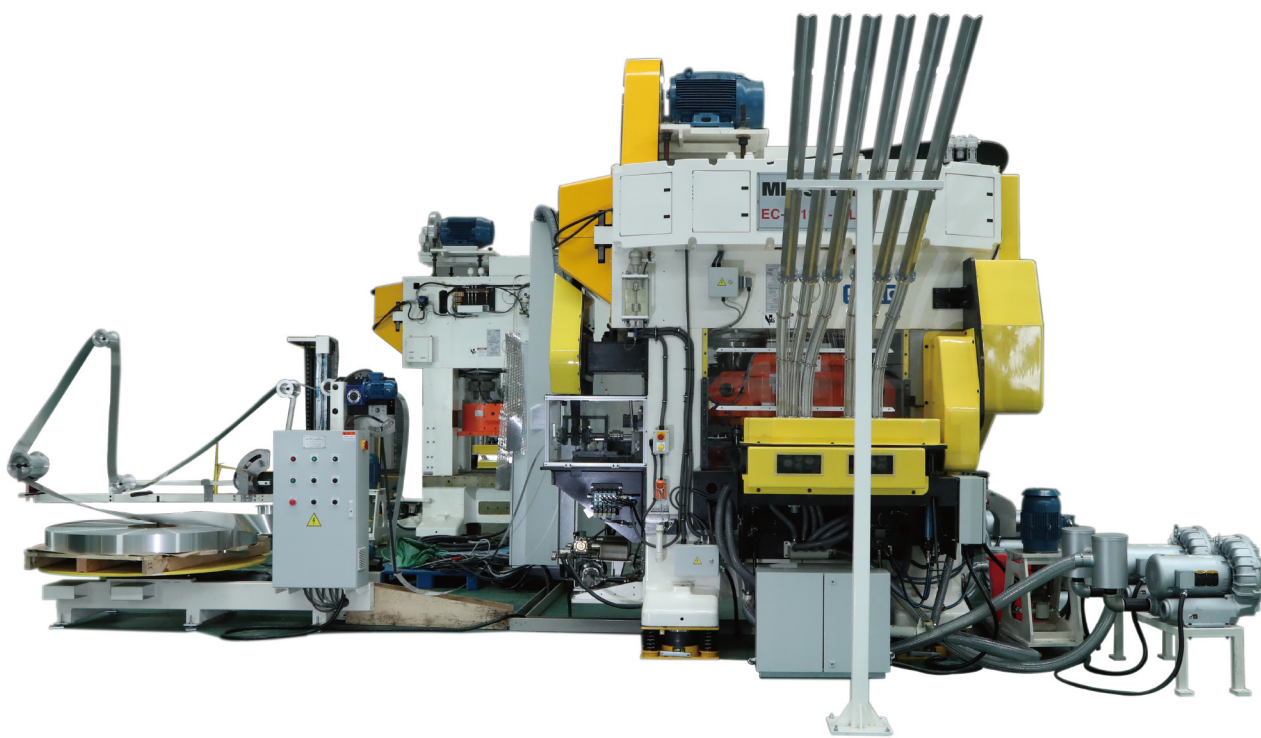




SLAC六通道组合冲系统

SLAC六通道组合冲系统是由SLAC公司为铝盖研发的高速系统，使用MINSTER ECH 125冲床，系统速度可达750spm，4500盖/分钟，适用于 202 及以下盖型。系统产能比四通道提高 50%。六通道拉环材料利用率比四通道提高了约 4.5%。



主要特性

- ◆ 采用常规两模三通道形式。日常模芯调整、保养时方便快捷使用刻线加热系统
- ◆ 下盖器为六组独立可调结构，方便单独调节每通道下盖位置
- ◆ 使用分度油冷却及导柱导套自动润滑系统



规格参数

- ◆ 冲床: MINSTER ECH-125
- ◆ 电源: 380V, 3-phase, 50Hz (按照客户电源定制)
- ◆ 系统尺寸(长*宽*高): 3500*2900*4250mm
- ◆ 重量: 33000Kg
- ◆ 压缩空气: 6-8kgf 1m³@8kgf
- ◆ 速度: 750 冲 / 分钟
- ◆ 盖型: 202 及以下盖型
- ◆ 拉环类型: RPT/SOT
- ◆ 电控系统: AB、西门子或 Omron PLC 控制

