



新型拉伸机 SC-8824-BM

斯莱克现推出一种新型拉伸机 SC-8824-BM。它可保证连续，稳定，高精度的罐身成型，运行速度达 400冲/分钟。使用 610mm 冲程，可成型罐径从 202 到 300、罐高最大 182 两片罐罐身。

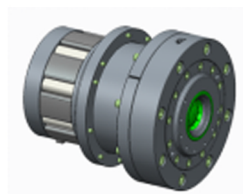


主要特性

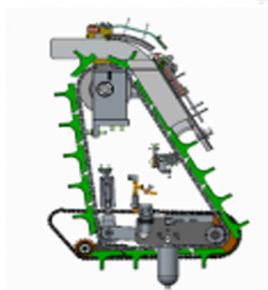
- ◆ 采用整体式机身，为罐身的精密成型提供更稳定的基础。进杯与出罐系统可按客户需求使用伺服驱动或者机械传动。
- ◆ 设备采用 SLAC 底模并兼容 Pride 底模。
- ◆ 出罐机构通过不同的滑道可使拉伸机兼容市面上不同品牌的切边机。
- ◆ 主电机使用西门子低能耗电机，节约能源。
- ◆ 使用气动离合器。
- ◆ 优化后的液压系统使液压站得以简化，消耗的能源更少。
- ◆ 真空出罐、重力出罐两种出罐方式配置，如果经常换型建议采用真空出罐。



床身



底模机身



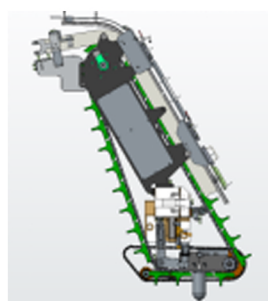
出罐组件 (真空)

SC-8824-BM详细规格

- ◆ 宽度 2.00 m
- ◆ 高度 2.30 m
- ◆ 长度 4.50 m
- ◆ 重量 12000 kg
- ◆ 压缩空气 6 bar(90PSI), 1.85m³/min(45 SCFM)
- ◆ 冷却水 120 L/min 30oC MAX
- ◆ 冷却液 100 L/min 40oC
- ◆ 主电机 55 kw
- ◆ 电源 380 V, 3-PHASE, 50 Hz
- ◆ 罐径 211 换型后可生产 SLEEK CAN 及 SLIM CAN
- ◆ 罐高 最大 182 mm
- ◆ 生产速度 400 冲 / 分钟
- ◆ 电控系统 : AB, 西门子或者Omron PLC 控制



离合器



出罐组件 (重力)