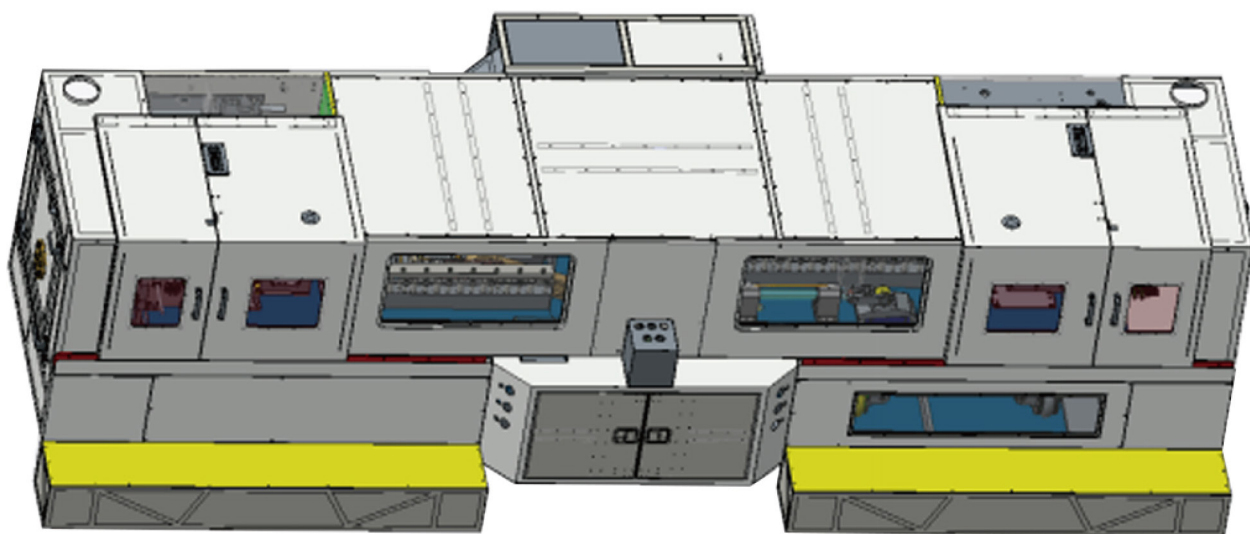




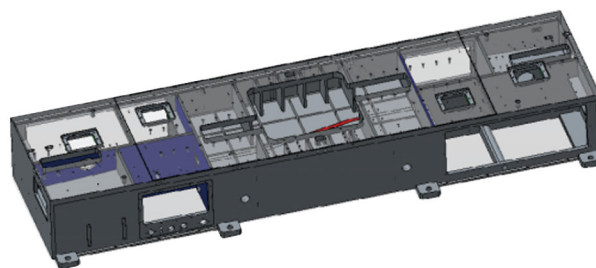
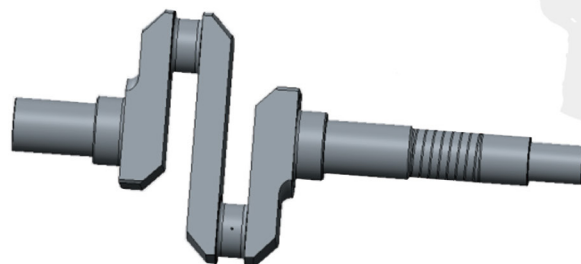
双向双冲标准拉伸机SC-BBM-B24

斯莱克现推出一种新型拉伸机SC-BBM-B24。它可以双向进杯，双向出罐，可以保证连续、稳定，高精度的罐身成型机，运行速度达350冲/分钟，700罐/分钟。设备冲程610mm,可成型罐径从202到300、罐高最大182的两片罐罐身。



主要特性

- ◆ 采用两个曲拐双向进杯，双向出罐
- ◆ 采用整体式箱体，为罐身的精密成型提供更稳定的基础
- ◆ 进杯与出罐系统采用伺服驱动
- ◆ 设备采用SLAC底模并兼容Pride底模
- ◆ 出罐机构通过不同的滑道兼容市面上不同品牌的切边机
- ◆ 使用气动离合器



SC-BBM-B24详细规格

- ◆ 宽度 2650mm
- ◆ 高度 2000mm
- ◆ 长度 6600mm
- ◆ 重量 22000kg
- ◆ 压缩空气 6bar(90PSI) ,1.85m³/min(45 SCFM)
- ◆ 冷却水 120L/min 30℃ MAX
- ◆ 冷却液 240L/min 40℃
- ◆ 主电机 75KW
- ◆ 电源 380V 3-PHASE 50 Hz
- ◆ 罐径 202-300
- ◆ 罐高 最大 182 mm
- ◆ 生产速度 350 冲 / 分钟
- ◆ 电控系统 : AB, 西门子或者Omron PLC 控制

