



电泳补涂机

电镀层技术确保所有潜在的裸露金属表面在组合冲后得到保护，而不仅仅是在刻线上。我们的新设计满足并超越了市场上其他同类型的产品。

我们通过延长浸润时间，逐盖分开电泳补涂，减少电泳液泡沫和电泳液浪费，减少清洗和维护时间等诸多手段，提高设备的性能。通过优化机器所有部件的易用性，方便使用者操作。

尺寸

- ◆ 圆盖Ø 52mm (200) to 155mm (603)，Hansa盖，及其他客户需要盖型

井盖通道

- ◆ 1 or 2

速度

- ◆ 600盖/分钟/通道

天然气消耗

- ◆ 10-15Nm³/h 2通道设备平均值

水消耗量

- ◆ 400 l/h (可以被重复利用)
2通道设备平均值

空气消耗量

- ◆ 600 nm²/h at 6 bar 2通道设备平均值

电力要求

- ◆ 20Kw, 380V, 50/60HZ, 3-phase
可适配其他标准

