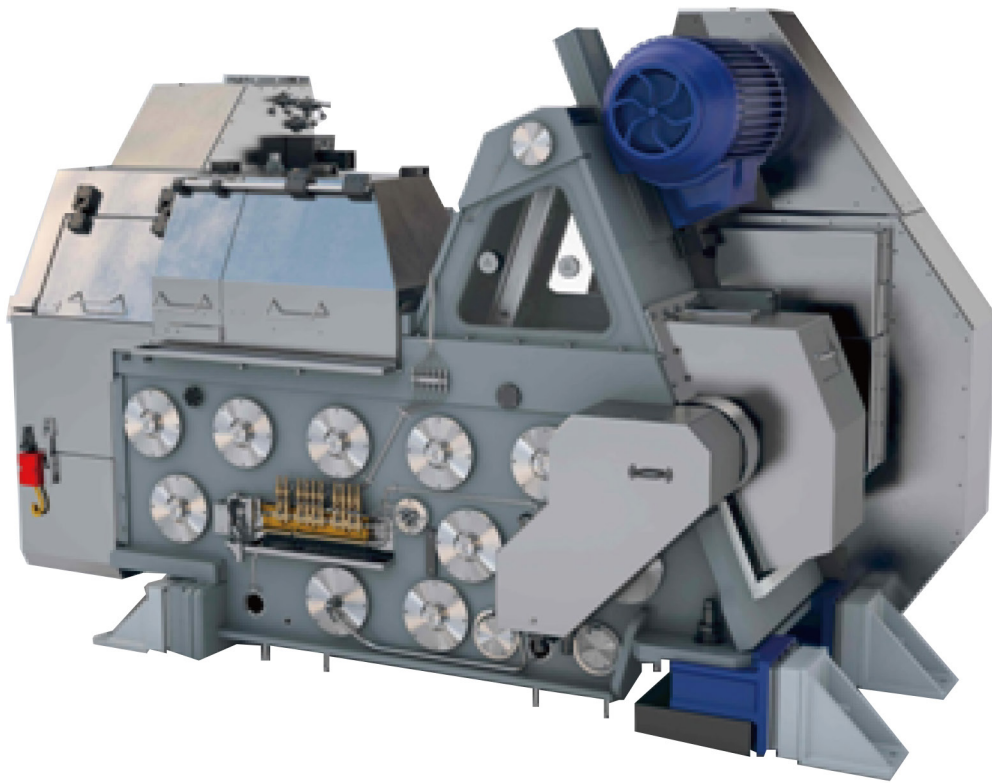




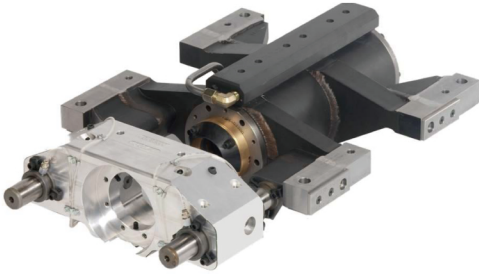
## OKL 拉伸机

OKL拉伸机，是专为满足两片易拉罐的罐体成型，实现稳定、可靠，连续的生产需要而设计制造的。当OKL拉伸机配置24英寸冲程时，可以生产202到300罐型，罐子最大容积可达500ml，并且根据不同罐型，最大生产速度可达315罐每分钟。

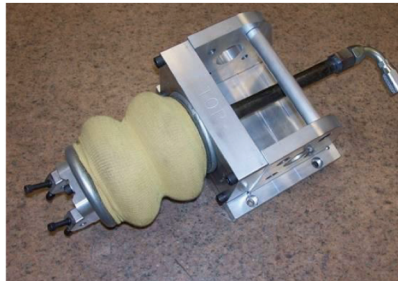


## 主要特性

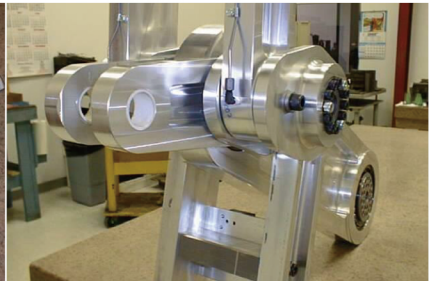
- ◆ 直线导向系统: OKL拥有直线导向系统(LGS)的专利,直线导向系统应用全接触的复合材料轴承,不需要润滑油和液压泵站。可替换的轴承衬套结构便于快速换型,并且不需要重新校准,可以在1-2小时完成换型工作。
- ◆ 压边气囊组件: 相对于压边气缸来说,压边气囊是低成本的替代组件。无需拆除冲杆导向件就可以更换气囊。无需润滑油路,节约成本。无需冷却水,并且不会对压缩空气造成持续的消耗。
- ◆ 铝制水平运动组件: 这套更换组件便于安装。铝制水平运动组件相对于标准的钢制组件,在重量上减轻了50%,并且具备更高的强度,这有助于提高设备生产速度,同时减轻振动,还可以缩短因为更换枢轴和连杆导致的停机时间。不仅如此,这还可以实现直接在拉伸机箱体内部更换某一单独的零件。
- ◆ 压边组件的复合材料衬套: 延长导向销轴的使用寿命 - 乳化液可以从销轴外端的通孔进入,不需要再通润滑油。



直线导向系统

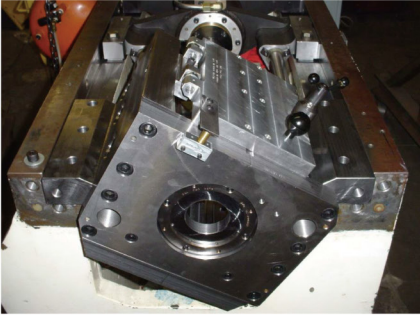


压边气囊组件

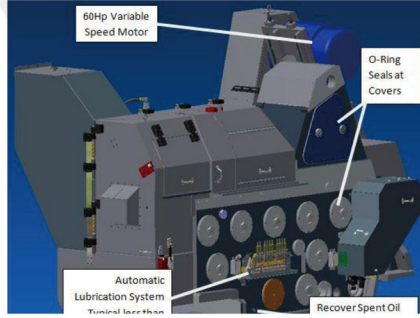


铝制水平运动组件

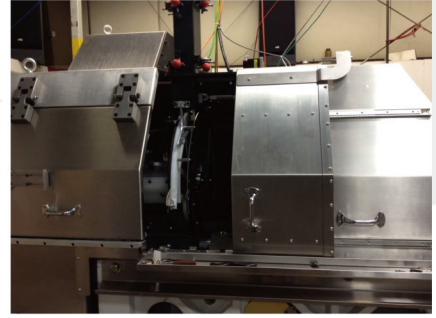
- ◆ OKL模具室结构: 使用带乳化液通道的模具室盖可以简化乳化液水管布置,并能提高罐体的拉伸质量。浮动的模具包结构,便于更换模具,同时提高模具使用寿命。
- ◆ 不锈钢防护组件: 人性化设计,便于对拉伸机内部关键零件的维护保养。
- ◆ 伺服进杯系统: 无需动力输出轴和齿轮箱结构。可以在高速状态下实现电子同步设置。此系统具备多种功能,例如后死点停止,制罐输出信号,吹气时序控制,下杯时序控制,自带诊断等。
- ◆ 压边摆杆结构: 比传统结构重量减轻50%,安装更加容易和安全。惯量降低,有助于在高速生产时顺畅运行。并有带润滑油路,适合高速运行的摆杆机构可选。锁紧螺钉便于从上方拆装。
- ◆ 模具易于维护:灵活的模具包结构(根据产品优化配置),根据客户要求对冲程进行优化。通过精心设计,设备性能显著提高,降低了外部环境变化对设备的影响。
- ◆ 快速换型:包括罐径换型的快速调整和罐高换型的快速调整。



模具室/模具包



绿色节能设备



便于维护保养

- ◆ 绿色节能设备：复合材料轴承的应用显著减少了润滑油的使用量，最高可减少60%的用量；在压边组件中，相比于使用气缸结构，气囊结构减少用油量和压缩空气的损耗；取消了高压液压泵站，降低了能耗。OKL拉伸机箱体上配置了一些带有O型圈密封的盖板，便于对箱体内部进行维护。箱体结构还留出较大空间，方便保养和操作。OKL的防护组件符合CE 认证。
- ◆ 其他特性包括：光学编码器实现电子同步；自动润滑组件；模具室，顶部安装（可选固定式、浮动式或可调结构）；离合与刹车结构（可选片式或轮毂式），脱模吹气组件（可选电子控制或机械控制）；设备固定和减震组件。

### OKL 拉伸机相关参数

- ◆ 长：4.45米，宽：1.96米，高：2.44米
  - ◆ 重量：10433 kg
  - ◆ 压缩空气：6 bar ( 90PSI ) , 2.34m<sup>3</sup>/min ( 83 ft<sup>3</sup> /min )
  - ◆ 乳化液：75.7 L/min(20gpm) @50psi
  - ◆ 主电机功率：45 Kw
  - ◆ 电源：208-230/460 V, 140/70.2 A, 三相电, 50-60 Hz
  - ◆ 可生产罐型：罐径200, 204, 211等
  - ◆ 可生产罐子最大容积：24英寸冲程500ml (211)
  - ◆ 最大生产速度：根据不同罐型尺寸，可达每分钟380罐
- 电气控制系统: AB, 西门子或者Omron PLC 控制