

证券简称：斯莱克

证券代码：300382

苏州斯莱克精密设备股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2022-002

投资者关系活动类别	☐ 特定对象调研 ☐ 分析师会议 ☐ 媒体采访 ☐ 业绩说明会 ☐ 新闻发布会 ☐ 路演活动 ☐ 现场参观 ☒ 其他（电话会议）
参与单位名称及人员姓名	摩根华鑫基金、泰达宏利基金、华商基金、农银汇理基金、信达澳银基金、中金基金、南方基金、人保基金、兴全基金、太平基金、上银基金、惠升基金、海富通基金、国联安基金、大成基金、鹏华基金、招商基金、创金合信基金、浦银安盛基金、湘财基金、武汉鸿翎基金、鑫元基金、广发基金、富国基金、天治基金、淡水泉基金、天弘基金、东吴基金、韶夏资管、中信资管、光大资管、光证资管、东证融汇资管、中信建投资管、誉辉资本、三峡资本、中信资本、大家资产、望正资产、云能投资、丰琰投资、恒悦投资、恒识投资、上海泓湖投资、东莞泓德投资、煜德投资、彤袁投资、国寿安保、华西机械、招银理财、进门财经、长江证券、海通证券、银河证券、华泰证券、兴业证券、天风证券、东北证券、国信证券、国海证券等机构人员共 81 人
时间	2022 年 2 月 16 日
地点	苏州斯莱克精密设备股份有限公司
上市公司接待人员姓名	董事长兼总经理：安旭先生 董秘兼副总经理：吴晓燕女士
投资者关系活动主要内容	一、公司董事长兼总经理简单介绍公司近期基本情况 2021 年，随着行业的发展，斯莱克借助自身在超薄金属成

介绍	型方面的优势，在易拉罐、易拉盖高速生产设备的传统业务方面有显著的增长，根据公司 2021 年度业绩预告，2021 年归属于上市公司股东的净利润为 10,050.35 万元至 11,671.38 万元，比上年同期增长 55%-80%。电池壳业务方面，小圆柱钢壳、大圆柱铝壳生产线在不断完善，开始商业化生产；方形电池壳方面进展也很快，公司拟通过收购东莞阿李自动化旗下的方壳业务，借助这样的平台，把我们的技术快速嫁接到现有的生产工艺中，进一步加大市场开拓力度，快速开展方形电池壳生产线项目，抢占市场先机，积累项目经验，为公司后续该业务可持续发展奠定基础。目前公司也在抓紧电池精密结构件国际化方面的布局，主要是在欧洲和美国，公司最近对北美的一些市场也作了些分析，关注即将要投产的电池工厂并进行跟踪联系。 二、投资者问答环节 1、我们的技术导入下游客户存在哪些障碍？障碍多久可以消除？ 答：我们的生产线要求单一型号的量足够大，这使得导入难度相对大一些，正常的商业逻辑是从原来不做电池壳到现在做电池壳，要从小做起，逐渐切入；而我们是大批量同一型号的生产线，要求单一型号的量足够大，现在市场上电池壳的需求量在逐渐大起来，我们对生产模式重新做再研发与设计，并结合电池壳行业的快速发展趋势，相信会越来越顺利。 2、4680 的产线与 21700 产线的差异体现在哪里？生产效率有差异吗？产线成本的差异在哪里？ 答：从工艺路线来讲是存在差异的，需要在易拉罐生产工艺的基础上进行再研发、调整，但从成型原理来讲差别不大，都是用 DWI (Draw Wall Ironing) 技术，是一个像熨斗熨衣服一样的将壳体减薄拉伸的过程，电池壳的大小不同生产效率也有不同，小的电池壳产出较多，4680 大电池壳产出会减少，但这不是本
-----------	--

质的差别，更本质的差别是生产模式，生产模式配置的更好，产量会更大；产线成本差异不大。

3、钢壳用 DWI 技术会不会对镀镍层造成破坏？我们是如何克服的？

答：预镀镍与后镀镍差别挺大，后镀镍之后可以直接用，而预镀镍之后有个高温回火的过程，使得镀层在高温状态下，分子的活跃度上升之后向机体渗透，可以与机体合二为一，在这种情况下，壳体生产的过程中镀镍基本上不会发生脱落，只在一定程度上会变形，总的来讲预镀镍不是一个难克服的点。另外钢壳与铝壳虽然工艺技术与参数差别挺大，但对我们的生产线来说成型技术是一样的。

4、4680 下游客户验证情况怎么样？

答：4680 下游客户的验证进展还是很顺利的，4680 是一个新的产品，相对于老的型号来讲，更容易导入新的技术与参数，我们独有的 DWI 技术可以在电池壳领域得到更广泛的应用。

5、我们电池壳生产效率最后能达到与易拉罐一样的速度吗？在哪些方面有比较大的困难或者目前需要突破的点在哪？

答：易拉罐基本生产速度都在每分钟三千个左右，还有更高，我们也希望电池壳单线的生产速度往易拉罐的生产速度提升，大批量的高速生产对精度的要求非常高，因此产品的一致性和精准度会更好，还能提高强度、节省材料，但这件事情需要一个过程，提高的困难主要是市场对单一型号产品的需求，从生产线技术上来讲，基本是没有什么困难的，从我们积累的技术和经验来讲，不构成实质性的挑战，最主要是跟着市场的脚步。

6、如果后续有大的需求，公司的产能扩充速度怎样？

答：我们在做设备方面的能力是很强的，多年以来人员、场地、相关设备安排有足够多的积累，包括在国内及国际的资源配

	置能力都可以保障短时间内实现扩产，保持和市场一样的发展节奏。 7、我们目前在下游客户结构件方面的进展情况？ 答：在单一型号的量比较大的情况下，可以更好地发挥我们生产线的优势，基于这个特点，所以主要是和下游的一些头部企业进行合作，包括共同研发一些新产品。我们之前是以设备生产、技术研发为主，在电池壳领域商务方面的经验相对薄弱一些，所以选择与行业里有经验的公司合作成立合资公司并由我们控股，可以少走些弯路，加快在电池壳领域的发展进程，商务方面的事情很多是合资方在推进，业务的推进目前符合我们的预期。 8、我们的三个基地产能、在产品情况怎么样？ 答：河南新乡和合肥肥东这两个基地建设都在进行中，厂房建设已步入尾声，在生产线规划方面，之前的规划有些偏保守，目前在重新做调整；常州基地的用地也在正常推进中。 9、产线升级需要进口的设备在大规模扩产的时候会不会达不到预期？ 答：整个生产线设备公司大多已实现自身的研发生产，根据不同客户的需求也有部件是进口的，但其中绝大多数都是通用型设备，并不是国外唯一的一两家可以做或者受到一些特别的管制，进口设备对扩产的影响很小。
附件清单（如有）	无