

证券简称：斯莱克

证券代码：300382

## 苏州斯莱克精密设备股份有限公司投资者关系活动记录表

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input checked="" type="checkbox"/> 其他（电话会议） <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 路演活动
参与单位名称及人员姓名	国泰君安证券、富国基金、同犇投资、华创证券、彤源投资、富瑞金融、兴业证券、申九资产、申万宏源证券、光大证券、财信证券、鹏华基金、博时基金、希瓦基金、深圳悟空投资、中金公司、承珞投资、国信证券、西部利得基金、中信建投证券、华泰投资、浙商基金、工银瑞信、UBS、Cloud Alpha 等机构人员共 48 人
时间	2021 年 9 月 16 日 2021 年 9 月 17 日
地点	苏州斯莱克精密设备股份有限公司
上市公司接待人员姓名	董事长兼总经理：安旭先生 董秘兼副总经理：吴晓燕女士
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一. 公司董事长兼总经理简单介绍公司基本情况。</p> <p>二. 投资者问答环节：</p> <p>1、请安总介绍一下电池壳产线在下游的认证情况？</p> <p>答：产品已经下游客户验证，质量符合要求，目前有产线在批量化试生产阶段。</p> <p>2、对方形电池壳、圆柱形电池壳后面的看法？方形未来更看好哪条路径？</p> <p>答：圆柱形壳量大、标准化更高，更合适我们的生产线模式。从规模效应来讲，圆柱形壳更容易实现大批量生产，方形</p>

壳的优势的确不如圆柱形壳；从生产的角度来看，圆柱形壳在生产过程对于质量控制能更好掌握，产品的一致性和稳定性更有保障。方形壳目前也是市场主流电池壳，之前的方形壳由于规格多、产品差异性大、单一型号产量小，不是很适用我们工艺。但现在方形壳的情况也在发生改变，一方面头部客户的需求量在快速提升，单一型号的产量逐步增大，后续采用生产线生产的机会更高；另一方面我们对易拉罐生产线进行改造，生产线更具有灵活性，在降低一定生产速度的基础上也能实现方形壳的生产，生产线比传统模式生产速度和效率改进很多。方形壳目前是实验室阶段，未来产线、产能都会有所提高。

3、我们电池壳的生产方式对原材料有节约吗？

答：对原材料有显著的节约，首先是材料的利用率高于单机生产，其次在整个生产过程中，我们对于参数实现精准控制，使材料的损耗率相对单机生产得到进一步改善。

4、生产线的开工时间是多久？影响使用率因素有哪些？

答：生产线可实现每周七天、每天 24 小时连续生产。因为每家客户的尺寸不一样，需要更换不同的模具，做一些调整；在初期导入和磨合的过程使用率是不稳定的。

5、我们如果正常生产了体量大概会有多少？

答：我们现在已经有在批量化试生产，希望未来可以分类到新能源电池精密结构件领域，变成主要来源之一或者超过现有的主业。

6、公司规划了几条生产线？

答：目前在河南新乡我们有两条线的规划；安徽合肥有三条线，第一条线在苏州生产，到合肥清洗装配，第二条线在制造安装，第三条线也已经开始筹划；常州西太湖的生产线还在筹划中。

7、我们的优势在于设备方面自己设计，所以可以把规模效益做的更好吗？设备都是自主设计制造的吗？

答：我们的优势是精度、一致性、可靠性、稳定性更好。生产线关键的部分都能实现自主设计制造，也会用到些国外的高精部件。

8、我们生产线设备的检修时间要多久？

答：国外一般是每年的圣诞节前后检修，我们是春节期间检修，时间要两周左右。

9、我们的制造工艺可以提高效率，但是设备投资也是成倍增加，成本上有没有什么优势？

答：从单个折旧上来讲是相同的，但是做出来的产品有本质上的不同，包括制造工艺的过程、原理，我们的产品精准度更高、质量更好，材料也更节省。

10、我们现在除了做易拉罐罐体外，易拉罐盖子上也有涉及吗？易拉罐的盖子和电池的盖子在技术上有没有很多不同的地方？

答：我们公司成立之初，先做的易拉盖设备，后来做的易拉罐设备。从我们的角度来看电池的盖子多了些部件需要组装，从技术挑战上来讲比易拉盖简单一些。

11、电池壳用卷封的工艺有哪些好处？卷封的密封性会比焊接差吗？

答：目前电池壳是使用激光焊接的工艺，需要先把原材料熔化再固化，焊接过程中的参数控制要求高，产品质量不好把控、速度较慢，易拉罐卷封技术可达每分钟两千罐的速度，而且卷封的质量会比焊接的更好，方形罐也能实现卷封。如果用卷封的话电池壳还可以做得更薄。

12、电池壳用钢壳和铝壳的选择点在哪里？

答：这个是电池公司设计时考虑的问题，对于我们从电池壳成型来讲，没有多大差别，原理是一样的；热稳定性方面，铝的熔点低，钢的熔点高，如果做的足够精准，不用到很高的温度就可以控制，铝的活跃性更强。

	<p>13、您觉得高速生产易拉罐、盖设备方面我们成为亚洲的唯一一家，大概做对了哪些事情？其他同行能同样将技术复制到电池行业吗？</p> <p>答：易拉罐和电池壳的生产都是使用超薄金属成型技术，易拉罐设备生产厂家经过优胜劣汰发展的过程，从几十家淘汰到现在 4 家，两家在美国，一家在英国，我们是亚洲唯一一家。在技术转移方面 我们和目前易拉罐、易拉盖设备方面主要竞争对手存在差异化优势，易拉罐已有六、七十年的历史，另外几家大多是通过一代一代人的经验传递来改进技术，过去的研发和改进过程可能已经不适合新的发展，斯莱克则主要通过系统化理论分析，进行正向设计研发，对技术掌握的比较自由，可以灵活应用，所以较竞争对手更容易转到电池壳生产；另外，电池壳在亚洲特别是中国更有市场空间，因此从天时地利人和这几方面来讲，我们的竞争优势都是很明显的。</p> <p>14、在我们的设备上有建立专利壁垒吗？</p> <p>答：当然是有的，我们的生产线中涉及的关键设备都有知识产权保护。</p> <p>15、我们实现生产效率的倍增，是通过冲次的提升，还是通道的增加？</p> <p>答：生产效率的提升是因为分工细化，原来 10 米长的机器把事情做完，现在 100 米长的生产线把同样的事情做完，工艺路线不一样，每个步骤更细化，生产效率提高，精准度更好，一致性、可靠性更高，这些指标都是电池非常需要的。</p> <p>16、我们的方形壳现在有进展吗？</p> <p>答：方形壳现在处于做实验室的样品阶段，后续会把生产线开发出来，在客户现场做大批量的试验。</p>
附件清单（如有）	无