

证券简称：斯莱克

证券代码：300382

苏州斯莱克精密设备股份有限公司投资者关系活动记录表

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input checked="" type="checkbox"/> 其他（电话会议）
参与单位名称及人员姓名	华泰柏瑞基金、华安基金、交银施罗德基金、兴证全球基金、金鹰基金、惠理基金、肇万资产、国元证券、中信证券、兴业证券、招商证券、信达证券、摩根大通、Point72 等机构人员共 26 人
时间	2021 年 10 月 27 日 2021 年 10 月 28 日
地点	苏州斯莱克精密设备股份有限公司
上市公司接待人员姓名	董事长兼总经理：安旭先生 董秘兼副总经理：吴晓燕女士
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一. 公司董事长兼总经理简单介绍 2021 年三季度报基本情况。</p> <p>公司第三季度营收 2.77 亿元，同比增长 23.93%，归母净利润 3,817.51 万元，同比增长 159.24%。前三季度营业收入 6.66 亿元，同比增长 9.88%，归母净利润 7,514.56 万元，同比增长 30.51%。</p> <p>二. 投资者问答环节：</p> <p>1、三季度业绩上升的原因是传统业务还是电池壳业务？</p> <p>答：三季度业绩上升主要是因为毛利率的改善，与传统业</p>

务和电池壳业务都有关，电池壳方面因为河南新乡受暴雨泄洪受到了些影响，所以传统业务为主要因素，订单保持旺盛，三季度交付有所提速。

2、了解到卷封技术会比电池壳焊接快很多，我们的卷封技术应用中有遇到什么问题吗？预计什么时候可以产业化？

答：目前电池壳是使用激光焊接的工艺，需要先把原材料熔化再固化，焊接过程中的参数控制要求高，产品质量不好把控、速度较慢，易拉罐卷封技术可达每分钟两千罐的速度，而且卷封的质量会比焊接的更好，方形罐也能实现卷封。如果用卷封的话电池壳还可以做得更薄。卷封技术直接应用到电池壳也会遇到问题，在易拉罐行业卷封时会用到天然乳胶性质的密封胶隔绝氧气，形成很好的密封状态；但这种密封胶在电池壳行业不适用，电解液会腐蚀密封胶，目前类似塑料特性的高分子材料已经应用在电池壳，大体有克服问题的方案，已不构成实质性的障碍，把它优化到使用阶段、达到产业化规模生产应该会有一个过程。

3、方壳与市场上现有的产品比我们的优势大吗？

答：我们生产方形电池壳也使用 DWI (Draw Wall Ironing) 工艺的生产线方式，这个工艺也是高速易拉罐生产线的核心技术，现在全球高速易拉罐设备生产厂家只有四家，我们是亚洲唯一一家。相较于现有的其他生产方式，实现高速生产只是优势之一，更大的优势在于品质方面，高速生产的过程中参数可以实现精准控制，能保证产品质量保持较高的一致性，而且表面光洁度和材料利用率高于现有的其他生产方式，生产过程也能实现无人化，达到产品品质和高效生产的完美契合。

4、我们的产品质量做的好，会不会存在性能溢出？

答：这是一个误区，传统生产模式技术水平只能达到目前电池壳的产品质量水准，行业内也是基于现有工艺的能力设计电池壳，如果工艺不受限制，电池壳可以设计的更好、更有效。

现在电池壳虽达到了参数要求，但是从质量数据统计来看改进的空间很大。目前我们的生产线工艺已经得到验证并有非常高的认可度，有好多电池厂商来找我们设计新产品。

5、我们的生产线难在哪里？

答：易拉罐行业经过六七十年年的发展，易拉罐设备生产企业从原有几十家淘汰至今只剩四家，已经堆积了很高的技术壁垒，把类似的技术应用到电池壳生产就需要一定的技术门槛，没有前面易拉罐的生产技术打基础，直接做电池壳是比较难的，而且后续也要进一步的改进研发。其他三家同行大多是通过一代一代人的经验传递来改进技术；我们通过系统化理论分析，从材料分析到计算机模拟仿真等，进行正向设计研发，对技术掌握的比较自由，可以灵活应用；另外，电池壳在亚洲更有市场空间，我们在天时地利人和这几方面有很大优势，较同行转型也更有优势。

6、我们的电池壳单位产量的投资与现在生产技术是类似的吗？客户导入我们的技术的动力在哪里？

答：我们的电池壳单位产量的投资与现在生产技术是类似，从单个折旧上来讲是相同的。但是单个产品的质量是不可同日而语的，我们用 DWI (Draw Wall Ironing) 技术，具体来讲就像熨斗熨衣服一样的减薄拉伸过程，传统的拉伸技术会使金属材质越拉越差，最后的成品质量都是不一样的，我们的主要优势在这方面，大规模生产、精密生产线的过程控制，不仅产品品质高一致性好，损耗降低、材料利用率提高方面也有很直接的改善。

7、我们的电池壳产线落地情况怎么样？

答：目前河南新乡有两条产线，安徽合肥也有两条产线。近期公司增加了产线的投入规划，现在又有新产线在生产制造中。

8、方壳和大圆柱壳的进展怎么样？

	<p>答：方壳已经在实验室做了很多工作，目前我们正在加快发展步伐，更上一个台阶；大圆柱新产品开发处于样品阶段，基于这些新样品，有客户在做新一代电池的设计，所以这方面也促使我们更加加大力度，在国外方面，未来的市场前景应该是很大的。</p> <p>9、我们以后新的生产线是自己独资还是合资？</p> <p>答：合资方式还是我们优先考虑的，我们现有的合作对象是现有的电池壳生产厂，与行业里有经验的公司合作，可以加快我们在电池壳领域的发展进程，与他们共同努力，完成转变，今后有可能会考虑产业链方面的合作。</p>
附件清单（如有）	无