

证券简称：斯莱克

证券代码：300382

苏州斯莱克精密设备股份有限公司投资者关系活动记录表

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input checked="" type="checkbox"/> 其他（电话会议）
参与单位名称及人员姓名	惠通基金、银华基金、中银基金、建信基金、华商基金、中信保诚基金、中加基金、西部利得基金、盘京基金、一典资本、泰康资管、平安资管、中银资管、光大资管、玖歌投资、巨曦资产、五地投资、招商证券、民生证券、华西证券等机构人员共 28 人
时间	2021 年 11 月 11 日 2021 年 11 月 12 日
地点	苏州斯莱克精密设备股份有限公司
上市公司接待人员姓名	董事长兼总经理：安旭先生 董秘兼副总经理：吴晓燕女士
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一. 公司董事长兼总经理简单介绍公司基本情况。</p> <p>二. 投资者问答环节：</p> <p>1、公司电池壳生产线最新情况怎么样？</p> <p>答：我们规划的三个生产基地都处于加速发展的阶段，其中新乡盛达目前两条生产线处于正常生产状态；安徽斯翔生产基地土建预计今年年底才能完工，现有两条线在苏州生产后，交由安徽力翔完成后续清洗包装等工序；常州西太湖方形壳项目也是定增的募投项目之一，目前土地在挂牌中，方形壳的研</p>

发进程也得到进一步加快，取得了不小的研发成果。

2、4680 圆柱电池对我们的产线有什么影响？

答：4680 与我们的易拉罐更接近，实际尺寸与我们在易拉罐行业里的 slim 罐极其接近，对我们来讲做这个生产线是更容易，从其他一些参数来讲，虽然也存在重新研发的地方，但我们在已经有好几种不同的圆柱形电池壳生产线，在已经研发出了和易拉罐尺寸差距更大的电池壳产线的基础上再去研发 4680 产线，等于是已经把更难的事都做了，再做这件事就更容易了。

3、我们的产线相对于传统工艺在工序上有什么变化？

答：传统的做法是生产线大约长 10 米，一条线上做完所有工序，我们的生产线大概 100 米以上，由十几台设备组成，每台设备做不同的事情，分工细化，纵向提升。我们的产线使用 DWI (Draw Wall Ironing) 生产工艺，就像熨斗熨衣服一样的将壳体减薄拉伸过程，同时实现高速生产，目前设计的圆柱形电池壳可实现每分钟 1000-1200 个的生产速度。我们使用这种 DWI 工艺的生产线方式生产电池壳，相较于现有的其他生产方式生产，实现高速生产只是优势之一，更大的优势在于品质方面，高速生产的过程中参数可以实现精准控制，能保证产品质量保持较高的一致性，而且表面光洁度和材料利用率高于现有的其他生产方式，生产过程也能实现无人化，达到产品品质和高效生产的完美契合。

4、我们的定增进展怎么样？

答：定增正在稳步推进中，具体情况请关注后续公告。

5、方形壳的研发进度如何？

答：方形壳目前在国内的比例是很大的，由于之前方形壳单一型号的量太小，用我们的理念和模式生产体现不出应有的价值，到今年二季度单一型号的需求量达到了一定水平，我们便开始正式着手研究生产方壳生产线，目前在实验室小试阶

	<p>段，近期生产线模式研发出现不断改进加快的迹象。</p> <p>6、易拉罐产线的生命周期是多久？易拉罐的存量是否有更新换代？</p> <p>答：我们的易拉罐生产线的折旧周期根据不同的设备折旧期也有区别，3到15年、20年不等，甚至还有更长的，相关机械装备维护好的话是可以持续使用下去，根据技术进步相应做一些生产线的升级改造、设备换代。受欧美地区以及中国等国家相继颁发的“限塑令”、啤酒罐化率影响，还有疫情也一定程度上改变了下游消费者的消费习惯，各地对于罐装食品需求量的增加也在进一步的刺激易拉罐设备市场的扩大，整个易拉罐、易拉盖设备市场都处于一个供不应求的状态。</p>
<p>附件清单（如有）</p>	<p>无</p>