

证券简称：斯莱克

证券代码：300382

## 苏州斯莱克精密设备股份有限公司投资者关系活动记录表

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input checked="" type="checkbox"/> 其他（电话会议）
参与单位名称及人员姓名	Cloud Alpha: Gary 博时基金：柴琪婉 浙商基金：柴明 韶夏投资：张琪、潘焕 国君资管：张晨洁 民生证券：李京波
时间	2021 年 12 月 8 日
地点	苏州斯莱克精密设备股份有限公司
上市公司接待人员姓名	董事长兼总经理：安旭先生 董秘兼副总经理：吴晓燕女士
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一. 公司董事长兼总经理简单介绍公司基本情况。</p> <p>二. 投资者问答环节：</p> <p>1、我们的 33、34 系列电池壳应用在什么场景上？</p> <p>答：这个应用场景是综合的，汽车、大巴车、两轮电动车、储能等都有。</p> <p>2、我们的 DWI 技术与级进模的区别在哪里？</p> <p>答：我们的 DWI 技术属于微观成形；级进模是分部变形，也是单机模式。级进模只是单纯提搞了生产效率，本质上并没</p>

	<p>有改变拉伸工艺。DWI 工艺是高速易拉罐生产线的核心技术，就像熨斗熨衣服一样的减薄拉伸过程，可以保证金属材质的强度，而传统的拉伸技术会使金属材质变差，最后的成品质量都是不一致的，我们的大规模生产、精密生产线的过程控制，不仅产品品质高一致性好，损耗降低、材料利用率提高方面也有很直接的改善，我们生产电池壳使用的也是 DWI 工艺。</p> <p><b>3、我们做 4680 的瓶颈在哪里？用的材质是什么？</b></p> <p>答：目前主要还是单一型号的量不够大；现在市场上在讨论 4680 可能会用到的预镀镍钢壳、后镀镍钢壳、铝壳、不锈钢壳我们都有技术准备。</p> <p><b>4、产线的扩产周期要多久？</b></p> <p>答：电池壳的产线要 4-6 个月左右，易拉罐生产线需要 9-12 个月左右，具体还是会因为客户的需求不同而有较大的差别。</p> <p><b>5、方形壳也是用 DWI 技术吗？方形壳的产线落地情况怎么样？</b></p> <p>答：是的，方形壳也是用 DWI 技术。方壳已经在实验室做了很多工作，目前我们正在加快发展步伐，争取更上一个台阶。</p> <p><b>6、我们的产线有多少设备是自己做的？</b></p> <p>答：我们生产线的关键设备都是自己做的，辅助设备会从外面采购。</p>
附件清单（如有）	无