

证券简称：斯莱克

证券代码：300382

苏州斯莱克精密设备股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2022-006

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input checked="" type="checkbox"/> 其他（电话会议）
参与单位名称及人员姓名	安联基金、希瓦基金、万家基金、浙商基金、西部利得基金、博时基金、兴业基金、华商基金、惠通基金、广发基金、易方达基金、华夏基金、宝盈基金、太平基金、汇丰银行资管、国泰金控资管、易鑫安资管、翊安（上海）投资、同犇投资、煜德投资、熠星投资、健顺投资、聚鸣投资、长城财富资产、人保资产、韶夏资本、Allianz Global Investors（AGI Europe）、Cathay Securities Investment Trust Co.Ltd、Grand Alliance Asset、HSBC Global Asset Management、Jefferies、New Silk Road Investment、WCM Investment Management、瓦琉财关、汇丰晋信、泰康养老保险、前海登程、中信证券、光大证券、浙商证券、华创证券、甬兴证券、德邦证券、南京证券、财通证券等机构人员共 53 人
时间	2022 年 5 月 11 日-5 月 13 日
地点	苏州斯莱克精密设备股份有限公司
上市公司接待人员姓名	董事长兼总经理：安旭先生 董秘兼副总经理：吴晓燕女士
投资者关系活动主要内容介绍	一、公司董事长兼总经理简单介绍公司 2021 年度、2022 年一季度的经营情况

二、投资者问答环节

1、我们的圆柱和方形电池壳的单价大概在什么水平？

答：目前我们生产的电池壳单价是贴着市场价格走的，比如小圆柱钢壳售价在 0.25-0.45 元左右；方形电池壳目前公司还未生产。

2、公司定增进展怎么样？

答：定增事项今年 4 月初深交所已经受理，目前公司已根据交易所反馈的问题做了一轮回复，后续事项请关注公司公告。

3、公司目前在往电池壳方面转型，对于可能面临的风险，公司有什么应对措施？

答：主要通过两方面来应对，一方面是外部，我们从进入电池壳领域到目前的规模扩张、扩产大多是与市场上有经验的合作方一起做的，利用我们的 DWI 工艺和合作方在电池精密结构件领域的经验与客户资源共同发展电池壳业务；另一方面是内部，在工艺技术上，通过对生产线进行柔性化处理，以更好满足目前对电池壳的市场需求，且对后续的变化也能进一步调整；同时公司也在积极进行内部转型，不断加强人才队伍建设。

4、公司目前的复工复产情况怎么样？

答：疫情的影响肯定是有一些的，目前苏州的疫情主要集中在昆山、太仓等地，公司本部靠近太湖这边比较安全，但是有些原材料及设备、零部件需要从海外采购或者生产厂商、库房在上海的，物流会受到上海疫情的影响；人员出行方面受到限制，外出安装调试服务等出差回来需要按防疫的规定实施 3+11 或 7+7 隔离。总之疫情是有一定影响，但公司结合在手订单和对未来市场的判断，以及供应商的交货周期等情况，对有些原材料或设备、零部件进行了一定量的备货，再通过合理调度计划，目前能保证

生产的基本正常运行。

5、东莞阿李电池壳业务收购进展

答：目前这部分业务的剥离、重组整合工作已经完成，受疫情影响进度上稍有延迟，现在在进行最后的审计、评估相关工作，之后将签订协议并按规定履行决策程序。我们争取在上半年内完成收购事项，敬请关注后续的进展公告。

6、电池壳业务就是咱目前生产的这个圆柱电池壳或者说其他型号的生产效率每分钟大概在多少？

答：从我们的易拉罐生产设备来说，产能可以达到每分钟3000个，这是因为易拉罐每年的需求量有4,000亿个左右且基本规格只有三种，但是目前电池壳的需求量是远远达不到的，所以相对单一型号的量没有那么多。

在小钢壳方面，我们设计的产能就是1200个每分钟；在大圆柱电池壳方面做了很大的改进，根据目前市场情况，计划连续运作起来先按每分钟200个左右生产，同时配置增加后可达每分钟500个；在方壳方面，针对市场的实际情况，我们做了更加柔性化的设计，速度相对更低一点，现在传统的方壳生产好像是每分钟10-20个左右或者高一些，我们设计的产能在传统基础上，大概能提升四到五倍左右。

7、不管圆柱还是方壳，我们生产效率较传统有明显提升，主要基于哪些方面？

答：这个也是基于我们主业易拉罐生产设备特有的DWI超薄金属成型技术，运用生产线高速自动化生产的模式，在高速生产的过程中参数可以实现精准控制，产品的一致性、表面光洁度、材料利用率高于现有的其他生产方式，相对来说人工成本还更少，毛利等其他方面都会得到提升。

附件清单（如有）	无
----------	---