

证券简称：斯莱克

证券代码：300382

## 苏州斯莱克精密设备股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2022-009

<b>投资者关系活动类别</b>	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input checked="" type="checkbox"/> 其他（电话会议）
<b>参与单位名称及人员姓名</b>	电话交流参与：浙商证券、华泰柏瑞基金、浦银安盛基金、富国基金、南方基金、淡水泉基金、太平基金、诺德基金、汇丰晋信基金、中银基金、长信基金、华夏基金、鹏华基金、富安达基金、金鹰基金、创金合信基金、中融基金、前海开源基金、中加基金、鹏扬基金、泰信基金、蜂巢基金、国泰基金、银河基金、平安基金、长城基金、象限基金、新华基金、淳厚基金、凯石基金、中金资管、天风资管、固禾资产、诺优资产、南土资产、人寿资产、澄金资产、迦亿资产、观富资产、相生资产、玖鹏资产、金砖资本、相聚资本、沅京资本、清和泉资本、盘京投资、同犇投资、盘京投资、凯读投资、禾永投资、荷和投资、珠江投资、健顺投资、莲盛投资、瑰钰投资、银石投资、睿扬投资、棕榈滩投资、进门财经、北京华宏财富、长城财富、招商理财、华夏理财、东方马拉松、九方智投、国寿安保、中邮人寿、华美国际、威海广泰、赫爵科技、中信理财、中英人寿、瑞华控股、汇中、国信证券、广发证券、中天证券、中泰证券、华泰证券等机构人员共102人  现场调研参与：华泰柏瑞基金、交银施罗德基金、前海开源基金、湘财基金、鹏华基金、合远基金、大成基金、盘京资产、泰康资产、翊安投资、趣时投资、平安养老、信诚、国海证券、华安证

	券、浙商证券等机构人员共 22 人
<b>时间</b>	2022 年 9 月 17 日 电话会议 2022 年 9 月 20 日 现场调研
<b>地点</b>	2022 年 9 月 17 日：苏州斯莱克精密设备股份有限公司 2022 年 9 月 20 日：安徽斯翔电池科技有限公司
<b>上市公司接待 人员姓名</b>	董事长兼总经理：安旭先生 董秘兼副总经理：吴晓燕女士
<b>投资者关系 活动主要内容 介绍</b>	<p><b>一、电话会议</b></p> <p><b>（一）公司董事长兼总经理简单介绍公司基本情况</b></p> <p><b>（二）投资者问答环节</b></p> <p><b>1、向生产电池结构件延伸，公司战略上是如何考量，并如何一步步走出来？</b></p> <p>答：2018 年公司敏锐察觉现有高速易拉罐产线的自身特点符合未来新能源电池壳行业发展趋势，开始着手抽调研发技术人员从理论上验证生产电池壳的可行性。由于公司在易拉罐特有的 DWI 超薄金属成型技术领域有 10 多年的深入研究，已经实现技术的商业化生产，公司也进一步坚定了进军新能源电池壳领域的决心，电池壳借鉴原有技术，不需要当初易拉罐设备的研发周期，最近 2-3 年持续高强度投入研发已基本实现目标。</p> <p><b>2、电池结构件行业竞争非常激烈，公司和主要竞争对手核心竞争优势是什么？独特性和稀缺性在哪里？</b></p> <p>答：近 20 年来，易拉罐、盖制造设备行业基本稳定集中，领先的生产厂家包括欧美的三家以及斯莱克，基本没有新的竞争者进入该市场。一般公司欲进入易拉盖、易拉罐生产设备行业，在技术和专业经验上存在较大的难度。基于易拉盖、罐生产设备的不断打磨，研发的电池壳产线也具备较难突破的技术壁垒。现</p>

有易拉罐生产厂商新切入电池壳较难，他们主要是设备应用，优势在于精细化管理，而非设备研发。

### **3、董事长的角度，怎样看行业未来的发展和变化？**

答：未来储能和动力电池同时发展的情况下，随着动力电池规模的不断扩大，产品标准化发展、成本继续下降是未来的趋势。高度的标准化可以显著降低生产成本，标准化对于公司来讲是正向的促进。

### **4、公司员工持股业绩考核指标来源？**

答：第五期员工持股计划业绩考核指标是经公司慎重研究后得来，充分考量了公司易拉盖罐高速生产设备等传统业务稳中有升的增速、新能源电池壳生产产能未来预期将快速扩大、同时参考了新能源电池头部公司的增速及行业的市场空间等多个客观因素。

### **5、公司的企业文化，公司人才政策，激励约束有哪些？**

答：公司的使命是努力给行业社会带来变革，利用我们的技术能力和基础，在超薄金属成型领域及高速自动化生产模式方面积极创新。为人类文明的发展做出贡献，因公司不同给世界带来不同。同时公司推出多期股票激励计划及员工持股计划，稳定了核心技术团队，吸引和留住优秀人才。通过给员工的平台搭建，让员工发挥出自己的优势与特长，实现公司共同的长远发展。

## **二、现场调研**

### **(一)组织现场调研的投资者参观并介绍安徽斯翔电池科技有限公司电池壳生产线**

公司研发的 34 系列铝圆柱壳目前在安徽斯翔已有两条生产线处于量产阶段，产品已实现头部电池企业的批量供货，且已在乘用车上获得安装使用，生产效率仍在不断提升中。

## (二) 投资者问答环节

**1、刚才参观的产线是圆柱形铝壳的，那大圆柱电池壳如果实现商业化投产是以铝壳为主，还是以钢壳为主呢？**

答：其实我们和很多客户都有探讨相关的技术方案，钢和铝都有自身的优势与不足，钢由于容易生锈等特点，需要镀镍，也有客户提到了铝壳，但是目前市场上还是以钢壳为主的，公司现在准备商业化生产的也是钢壳。早期钢制易拉罐也占有很高的比例，现在大多是铝制易拉罐，但不论是钢壳还是铝壳，公司的超薄金属成型技术应该都能满足。

**2、公司的电池壳生产方式在壳体的预镀镍、后镀镍都能实现吗？量产时会有影响吗？**

答：公司 DWI 工艺在预镀镍、后镀镍上都可以应用，后镀镍之后可以直接用，而预镀镍之后有个高温回火的过程，使得镀层在高温状态下，分子的活跃度上升之后向基体渗透，可以与基体合二为一，在这种情况下，壳体生产的过程中镀镍基本上不会发生脱落，只在一定程度上会变形，总的来讲预镀镍不是一个难克服的点。DWI 技术量产时也会是在一个稳定的状态，预镀镍、后镀镍没有影响。

**3、目前方形电池壳占多数，公司研发的方壳产线建设情况如何？**

答：鉴于方形电池壳目前仍为动力电池主流形态，公司也同步抓紧对方形电池壳的研发设计工作，通过技术优化和升级公司成功自研方形电池壳产线，较传统方壳效率实现了数倍增长，常州莱胜基地作为公司自研方形电池壳生产的主要载体，今年三季度在加速建设中。

**4、收购东莞阿李子公司后，他的经营情况如何？**

答：公司收购了其子公司常州和盛 55%股份，常州和盛目前

	<p>下设的五个生产基地，除原有四个基地已经处于生产状态之外，第五个基地也已完成最后的准备和认证工作。公司基于金属精密成型高速自动化生产线方面的技术优势，目前对东莞阿李原有设备的工艺进行初步改进，已初步完成一条实验产线的优化，将生产效率从原有的 20 个/分钟提高了一倍，剩余产线改造工作也在逐步展开。后续公司将进一步实施优化改造，完成对东莞阿李其他全部设备的改造，最终导入公司自行设计的方形电池壳产线，从而实现生产效率数倍的提升。</p>
附件清单（如有）	无